

4. Aufbau und Wirkungsweise

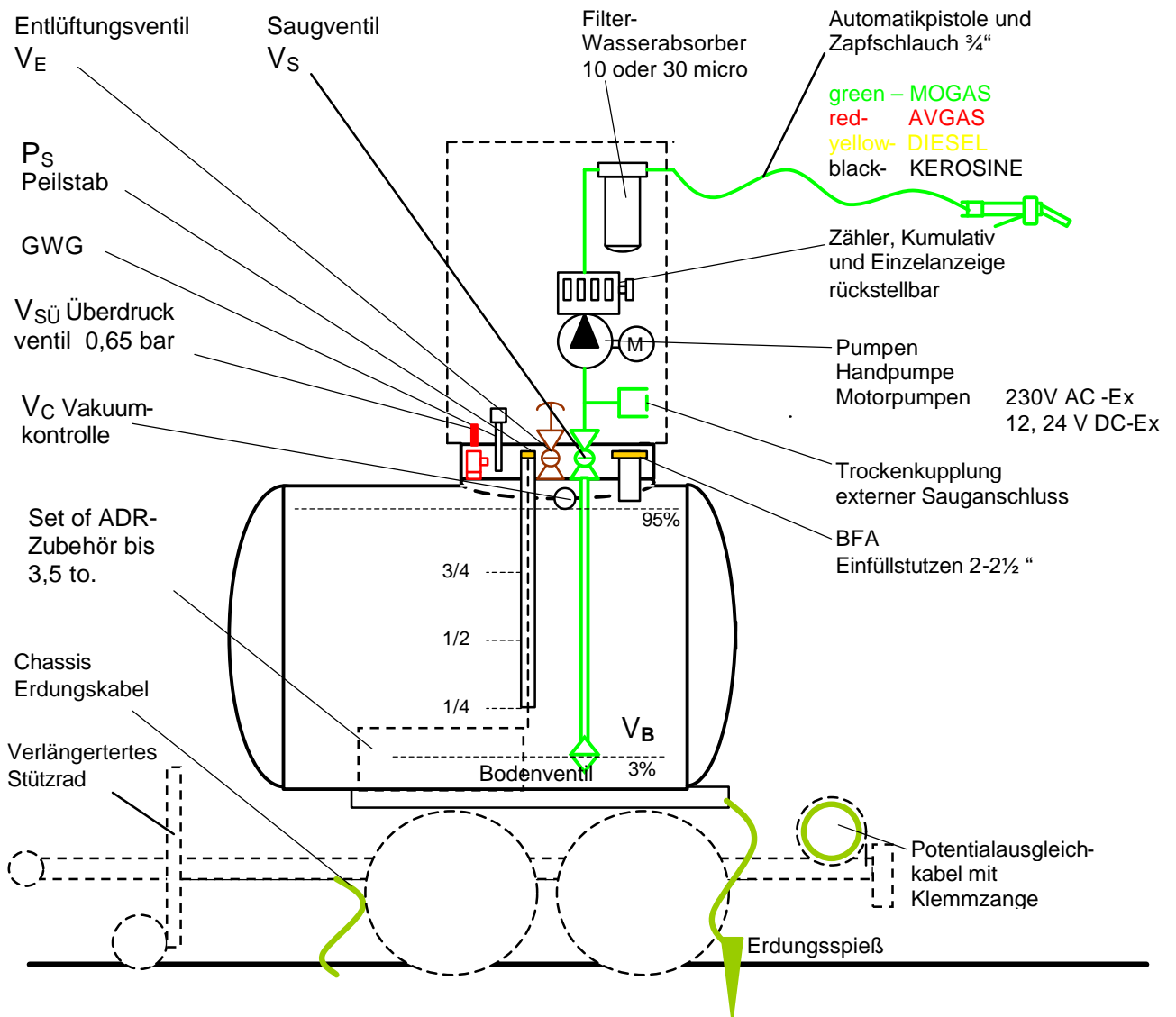


Bild 4: Aufbauplan

IBC-Tank 1000 I, doppelwandig Stahl oder Edelstahl, innen und außen feuerverzinkt, Vakuum-Lecküberwachung, explosionsdruckstoßfest, alle Rohrleitungen DN 16 nach DIN 2444, Zapfschläuche CONTITAN 16.

4.1 Verzeichnis und Funktion der Armaturen am IBC (Dom)

Armatur	Bezeichnung	Funktion
V _B	Bodenventil mit Filter	Verhindert den Rücklauf in der Saugleitung
V _E	Entlüftungsventil	Ist während des Transportes geschlossen
V _S	Saugleitungsventil	Ist während des Transportes geschlossen
V _{HS}	Hebeschutzventil	Verhindert das Nachlaufen ohne Pumpe
P _S	Peilstab	Füllstandmessung mit gasdichtem Verschluss
GWG	Grenzwertgeber	Tankwagenabschaltung oberer Füllstand
V _{SÜ}	Überdruckventil	Überdruckventil bei geschlossenen Behälter
V _C	Vakuummanometer	Kontrolle Vakuumisolation Zwischenraum Behälter
BFA	Befüllanschluss	Gasdichter Tankwagenanschluss od. Handbefüllung

4.2 Verzeichnis und Funktion der Armaturen im Armaturenschrank

Armatur	Bezeichnung	Funktion
V _P	Zweiwegeventil	Saugleitung Handpumpe oder Motorpumpe
P _{Hand}	Handpumpe	0,4 l/min je Doppelhub
P _{Motor}	Motorpumpe	230V, 2,4A, 500 Watt, 50 l/min, 1,6 bar
F	Filterkombination	Partikel >30 µm, 0,3 l Wasserabsorption